



Vérigneaux Organisation Graphique

Les Foreuses 1 et 2 têtes





VS-55 **1 tête descente manuelle**

Une entrée de gamme particulièrement performante, un rapport qualité prix exceptionnel.

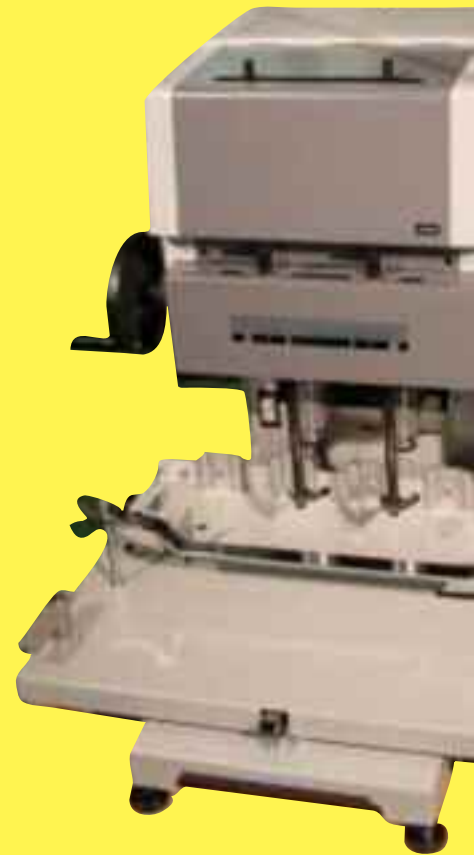
- Double colonne de guidage
- Table coulissante sur roulements
- Barre de programmation (5 programmes plus une plage libre)
- Butées d'auto-centrage
- Réceptacle pour copeaux



D-7 **1 tête - descente manuelle**

Une machine extrêmement robuste et polyvalente

Système de barre universelle avec taquets réglables
La descente de la tête déverrouille la butée papier qui se positionne automatiquement sur le taquet suivant
Grande marge arrière



VS-200 **2 têtes** **Descente manuelle**

Pour un travail intensif

- Montage sur colonnes avec douilles à billes permettant une descente des têtes sans effort pour l'opérateur.
Transmission par courroies crantées
Butées d'auto-centrage du papier
Presse papier à serrage et ouverture rapides
Grande table coulissante sur roulements
Barre de programmation 5 programmes standards.
(En option barre universelle pour programmes spéciaux)
Lever réglable en hauteur.



Les modèles 2 têtes

LA-E2 **2 têtes** **Descente automatique**

C'est la machine du professionnel
par excellence :
Robuste - Rapide - Pratique



Déplacement synchronisé des têtes par volant.

Chaque tête possède son propre moteur pour la rotation des forets. La rapidité du mouvement des têtes minimise l'usure des forets et assure un rendement optimum à la machine.



Barre universelle avec taquets réglables.

La descente des têtes déverrouille la butée papier pour son positionnement automatique sur le taquet suivant.

Facilité et précision du réglage des têtes.

Le système de déplacement symétrique des 2 têtes par un volant permet de toujours maintenir le papier centré.



Récupération des copeaux.

Grand bac à l'intérieur de la machine.

C A R A C T É R I S T I Q U E S

Modèle VS-55

Nombres de têtes	1
Capacité	50 mm
Diamètre des forets	3 à 13 mm
Descente des têtes	Manuelle
Marge arrière	6 à 35 mm
Sélection des trous	Par barre programmée
Longueur papier maxi	380 mm
Dimension de la table	480 x 260 mm
Dimensions (L x l x h)	480 x 430 x 620 mm
Alimentation	220 v
Puissance	200 w
Poids	35 kg
Équipement standard	1 foret de 6 mm Nécessaire d'affûtage Outillage

Modèle D-7

Nombres de têtes	1
Capacité	50 mm
Diamètre des forets	3 à 13 mm
Descente des têtes	Manuelle
Marge arrière	0 à 215 mm
Sélection des trous	Par butées réglables
Longueur papier maxi	420 mm
Dimension de la table	550 x 410 mm
Dimensions (L x l x h)	785 x 580 x 782 mm
Alimentation	220 v
Puissance	200 w
Poids	46 kg
Équipement standard	3 forets de 4, 5, 6 mm Nécessaire d'affûtage Outillage

Modèle VS-200

Nombres de têtes	2
Capacité	50 mm
Diamètre des forets	3 à 13 mm
Descente des têtes	Manuelle
Marge arrière	5 à 60 mm
Entraxe des têtes	40 à 142,5 mm
Sélection des trous	Par barre programmée
Longueur papier maxi	420 mm
Dimension de la table	540 x 310 mm
Dimensions (L x l x h)	570 x 580 x 650 mm
Alimentation	220 v
Puissance	300 w
Poids	65 kg
Équipement standard	4 forets de 5 et 6 mm Nécessaire d'affûtage Outillage

Modèle LA-E2

Nombres de têtes	2
Capacité	50 mm
Diamètre des forets	3 à 8 mm
Descente des têtes	Électrique automatique
Temps de cycle	2,4 s
Marge arrière	5 à 45 mm
Entraxe des têtes	70 à 160 mm
Sélection des trous	Par butées réglables
Longueur papier maxi	420 mm
Dimension de la table	682 x 413 mm
Dimensions (L x l x h)	840 x 580 x 1295 mm
Alimentation	220 v
Puissance	800 w
Poids	130 kg
Équipement standard	4 forets de 5 et 6 mm Nécessaire d'affûtage Outillage



129, avenue des Marronniers - B.P. 464
38311 Bourgoin-Jallieu Cedex
Tél. : 04 74 93 42 42 - Fax : 04 74 93 44 88
www.matrel.fr - E-mail : info@matrel.fr

votre revendeur



Verigneaux Organisation Graphique

300 rue de l'Etier - ZI Prairie de Mauves
BP 91522 - 44315 NANTES CEDEX 3
Tél. 02 51 860 860 - Fax. 02 40 29 19 38

e-mail: info@verigneaux.com
www.verigneaux.com